

Användningsområde

Kuggremsenheten LEZ 2 och LEZ 3 är tillverkade för att positionera olika anordningar, arbetsstycke, verktyg etc. Den maximalt möjliga lasten för slädarna är beroende av accelerationen. Kuggremsenheterna kan levereras i många olika längder. De kan levereras med eller utan driftsmodul.



Klämrisik

Kontrollera så att det finns ordentliga driftsskydd för att undvika klämskador!

Montering

Kuggremsenheterna LEZ 2 och LEZ 3 är färdigmonterade (eventuellt kompletta med motorer).

Rengöring

Kuggremsenheterna LEZ 2 och LEZ 3 är öppna enheter. Enheterna bör rengöras regelbundet. Det får inte finnas något motstånd som tex. spån och damm under kuggremmen, på stålaxlarna och inte heller på insidan av profilen.

Grundsmörjning

Kuggremsenheterna LEZ 2 och LEZ 3 är fabriksinsmorda och kan därför genast sättas i drift. Observera dock att de båda stålaxlarna (3) måste underhållas enligt beskrivning. Eftersmörjning skall utföras via smörjnippelarna (1) på axelsläden (2). Alla lager och driftskomponenter är livstidsmorda och behöver ingen ytterligare smörjning.



Smörjanvisning

Smörj med hjälp av en fettspruta. Isel-fettspruta (8) eller en hävarmsspruta (7). 1g smörjmedel motsvarar ca. tre tryck med Isel-fettspruta (8). Smörjning sker via smörjnippelarna (1) som sitter på axelslädens (2) gavlar.



Observera att vid överdriven kraftanvändning på smörjnippelarna (1) kan man trycka sönder plastmuttrarna.

Förlopp:

1. Rengör alla stålaxlar (3) och rengör smörjnippelarna (1) från smuts och andra partiklar.
2. Placera fettsprutan på den rena smörjnippeln (1) Och pressa in en omgång smörjmedel.
3. Flytta axelsläden (2) för att fördela det inmatade smörjmedlet.
4. Pressa in smörjmedel och fördela tills önskat resultat har uppnåtts.

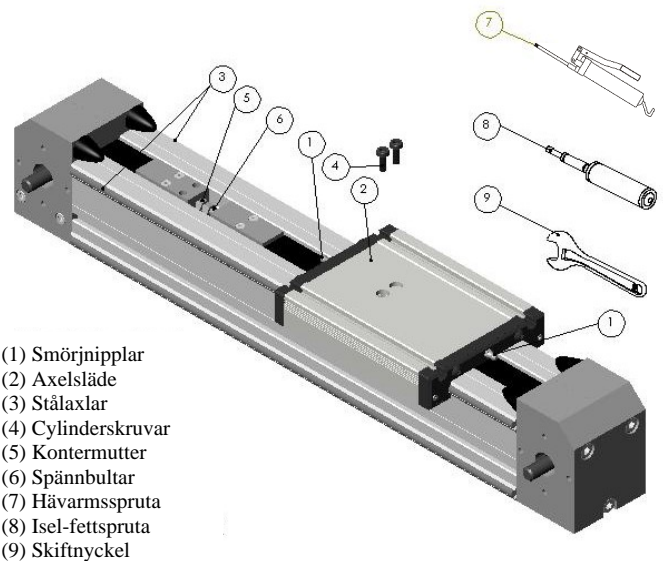
Smörjplan

Kontrollera regelbundet stålaxlarnas smörjfilm och att stålaxlarna går fritt från smutspartiklar. Vid behov rengör och smörj. Vid tomkörning resp. generell belastning skall stålaxlarna smörjas ca. var 300 driftstimmar med ett natriumtvåfett GP00/00F-20 enligt DIN 51502 eller ett liknande fett. Vi rekommenderar vårt fett med Artnr. 299031.

Efterspänning av kuggremmen

Efterspänning av kuggremmen är normalt inte nödvändigt. Skulle det ändå behövas, gör enligt följande:

1. Avlägsna de båda skruvarna (4) på slädens ovansida.
2. Skjut axelsläden (2) åt sidan.
3. Lossa kontermuttern (5) och vrid spännbulten (6) tills önskad remspänning uppnås.
4. Kontra skruvarna igen och skruva sen fast axelsläden (2) på spänningen med de båda cylinderskruvarna (4).



Standardinställning

Kuggremmen skall monteras så spänd att den avlänkas rakt på halva trumlängden $s/2$ under provlasten F vid $d = s/50$.

Provlasten är beroende av drifteffekt och remhastighet.

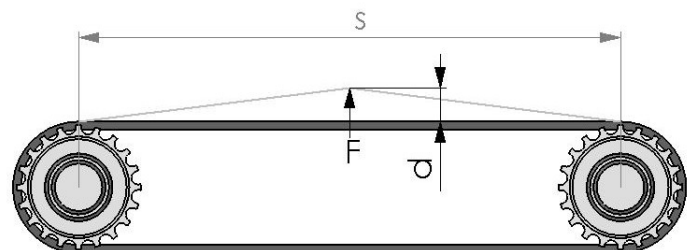
För korrekt inställning, följande exempel: **Provlast $F = 10N \dots 15N$**



Spänner man onödigt hårt förkortar man driftmodulens livslängd, ökar lagerbelastningen och ökar förslitningen av kuggarna och främjar ökad ljudnivå på drivenheten.



Spänner man remmen för lite kan detta leda till att kuggarna inte passar korrekt in i kuggremshjulet och vid överlast kan kuggarna hoppa över.



Tekniska data

Drivenhet	LEZ 2	LEZ 3
Alu – Profil	LFS-8-5 - B 115 x H 40 mm	LFS-8-4 - B 80 x H 80 mm
Vikt	4,72 kg/m	6,48 kg/m
Spelfri kuggrem	HTD – 5M Bredd 25mm	
Axelsläde	WS 3 - L 176 x B 130 mm	
Matning per varv	70 mm	70 (150) mm
Repeternoggrannhet	$\pm 0,2$ mm	
Körsträcka	Profillängd L – 235 mm	
Hastighet max.	3,5 m/s	5 m/s
max. acceleration massa (beroende av remhållfasthet)	13 kg vid 20 m/s ²	20 kg vid 20 m/s ²
Längd	L = 698 ... Lmax = 5998 (i raster 100mm)	